

VS26

Informaciones de equipo



ÍNDICE:

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com



1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La VS26 es una máquina diseñada para ser utilizada con film CRYOVAC® DARFRESH, perfectamente adaptada a las necesidades del usuario que desee realizar trabajos de desarrollo, bien sean de mercado o de producto, en cantidades no lo suficientemente grandes, para equipos de envasado de alta productividad.

La VS26 es una máquina semi automática, que usa un soporte múltiple, normalmente de 10 unidades para bandejas preformadas Cryovac® que se cargan fuera de línea. Tiene una capacidad de 1,5 ciclos por minuto, lo que representa una productividad de hasta 15 paquetes por minuto, dependiendo básicamente de la velocidad de carga del operario.

La VS26 está controlada por un versátil PLC que hace más sencillo el manejo, asegurando una alta y consistente calidad de los envases en cada ciclo. Fácil de utilizar y versátil en cuanto a la gama de productos y tecnologías de envasado que puede realizar, la Cryovac® VS26 es ideal para operaciones de envasado a pequeña o media escala.

Es de construcción simple y robusta. Todas sus partes criticas están tratadas contra los ambientes altamente corrosivos que suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico, cumple con todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la legislación europea actual, siendo muy fácil de utilizar y mantener.

1.1.1 Ciclo Darfresh (estándar)

El producto se carga en las bandejas, que son colocadas en el portaban dejas. El operario sitúa el portaban dejas en la placa de elevación, y la hace descender a la parte inferior de la campana. El operario estira el film sobre la campana, donde se mantiene en posición mediante los agujeros succionadores, alineados en los bordes de la campana.

La placa de calentamiento calienta el film para soldar las bandejas, mientras la bomba hace el vacío hasta formar los envases con el vacío requerido.

Al final de este ciclo, la campana superior se eleva y retrocede de manera automática. La placa se eleva y puede apartarse el portaban dejas. Las bandejas pueden separarse haciendo cortes en las ranuras mediante una cuchilla.



1.1.2 Ciclo Darfresh FTF (flex-tray-flex)

Se trata de una versión especial para aplicaciones de platos preparados, utilizando un film inferior de formado, denominado flex-thermoforming, FTF. Por este motivo, la versión de esta máquina está equipada con dos soportes de bobina y dos cuchillas.

El ciclo darfesh descrito anteriormente sigue al proceso de formación del film inferior.

El ciclo del film inferior ha de realizarse de la siguiente manera:

El operario sitúa el molde portaban dejas en la placa elevadora, que se hace descender a la posición inferior. El operario estira el film sobre la campana donde se mantiene en posición mediante los agujeros succionadores, alineados en los bordes de la campana.

El operario desplaza la campana superior hacia delante para tapar la campana inferior. La placa de calentamiento calienta el film mientras la bomba de vacío forma el film inferior.

Al final del ciclo, la campana superior se eleva y retrocede de manera automática. El operario corta los sobrantes laterales del film y los aparta.

1.2 Características principales

- Máquina semi automática de envasado con sistema Darfresh, que requiere un solo operario.
- Capaz de producir hasta 15 paquetes por minuto (en función de la velocidad de carga del operario).
- Diseño especial que facilita una limpieza simple y efectiva.
- Buena accesibilidad para realizar las operaciones de mantenimiento.
- Construcción robusta, utilizándose materiales de alta calidad, aptos para uso alimentario.
- Cambio sencillo del formato del producto.
- Desenrollado y posicionamiento del film superior simple y rápido.
- Fácil conversión entre las versiones de mano derecha a izquierda y viceversa.
- Producción de envases usando el proceso Darfresh de alta temperatura.
- Film superior de fácil adaptación, soldabilidad, capacidad de barrera y elevadas propiedades ópticas.
- Produce envases de larga permanencia en el lineal, sin fugas de vacío, excelente efecto de segunda piel, exudación reducida y perfecta visibilidad del producto interior.
- Las bandejas (que pueden ser impresas), están fabricadas con film rígido y sin cloro, siendo por tanto adecuadas para satisfacer todas las necesidades del cliente.
- Un sistema especial patentado, asegura una excelente soldadura del film, así como un eficiente sistema de ‘apertura fácil’.
- Dos botones de arranque de ciclo sincronizados junto a protecciones con dispositivos de seguridad de clase 1, configuran en la máquina, un sistema de seguridad de alta tecnología.



2 Dimensiones

2nd roll support only version FTF

1040

1205 +95 0 Prod.-height 90mm

1165 +95 0 Prod.-height 50mm

950 +95 0 Prod.-height 50mm

990 +95 0 Prod.-height 90mm

850

1000

1310

1620

720

2415

1505

670

562

910

530

1350

Fig. 2-1, Dimensiones



3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto	Véase el diseño de la máquina
Altura de trabajo	1000 mm +/- 50

3.2 Peso

Máquina de envasado	500 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido

Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0,6 MPa (6 bares)
Tipo de conexión	Rosca externa G 1/2”
Consumo	3 Nm3/h

3.3.2 Electricidad

Voltaje	400 V (+/- 10%)
No. de fases	3 (+tierra)
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Consumo medio de energía (por hora)	7.5 kWh
Potencia instalada	11.6 kW
Magneto térmicos	Mín. 20 A, máx. 25 A Tipo C conforme a IEC 60898-1

3.3.3 Vacío

Bomba de vacío	160 m^3/h



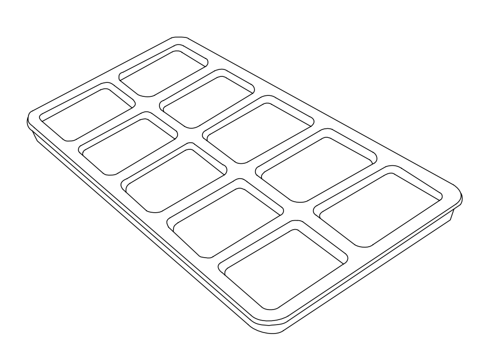
3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Altura para máquina estándar	50 mm
Altura para máquina con campana alta	90 mm
Ancho	470 mm
Largo	670 mm
Anchura rollo de film	562 mm

3.4.2 Detalles del envase

Largo	135 - 700 mm *
Ancho	120 - 520 mm *
Altura para máquina estándar	5 - 50 mm
Altura para máquina con campana alta	5 - 90 mm



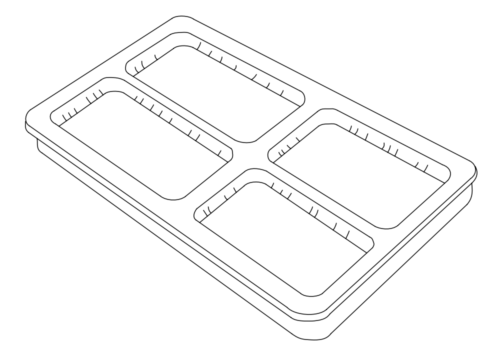


*Fig. 3-2, * En función de la forma del portaban dejas*



3.4.3 Detalles bandejas y film Darfresh

Bandejas preformadas
Gama actual de bandejas preformadas Cryovac

Transparente	200 µm
Transparente	280 µm
Blanco	294 µm
Oro / Plata	276 µm
Plata / Plata	276 µm
Negro	294 µm

Film superior Darfresh
Gama actual de films superior Cryovac (ancho: 562 mm)

Transparente	100 µm / TC 201
Transparente	150 µm / TH 300
Transparente	130 µm / TH 301

3.4.4 Detalles bandejas y film Darfresh FTF

Bandejas preformadas
Gama actual de bandejas preformadas Cryovac

Film inferior FTF (ancho: 562 mm)

Transparente	150 µm / FDE93

Film superior Darfresh FTF
Gama actual de films superior Cryovac (ancho: 562 mm)

Transparente	100 µm / TC 201
Transparente	130 µm / TH 301

3.4.5 Detalles funcionales

Productividad	1,5 ciclos / min.aprox. en función del sistema y los productos
Nivel sonoro	76 dB (A)
Nº. de operarios	1



4 Configuración

4.1 Estándar

- Darfresh LH (de izquierda a derecha)
- Altura de producto 50 mm
- Siemens PLC S7-313C
- Panel de Control
- Seguridad, inicio del ciclo con las dos manos
- Soporte para la bobina del film
  - Intercambiable, mano derecha o izquierda
- Bomba de vacío incluida de serie
- Placa de calentamiento del film
- Sistema de corte de las bandejas
- Juego de piezas de recambio
- Manual técnico en castellano
- Declaración de conformidad

Nota: El molde portaban dejas no está incluido en la máquina.

4.2 Versiones

Darfresh	RH (de derecha a izquierda)	Altura de producto 50 mm**
Darfresh	LH (de izquierda a derecha)	Altura de producto 90 mm
Darfresh	RH (de derecha a izquierda)	Altura de producto 90 mm**
	** posible cambio de LH a RH	
Darfresh FTF		Altura de producto 50 mm
Darfresh FTF (Version norte-américa) 460 VAC -10% hasta +10%, 60Hz		Altura de producto 90 mm (FTF hasta 50 mm)

4.3 Opciones

Portaban dejas Darfresh con o sin solapa	Bajo pedido
Portaban dejas Darfresh con o sin solapa con gruesos para diferentes alturas	Bajo pedido
Portaban dejas Darfresh FTF con o sin solapa	Bajo pedido

La máquina ha de estar equipada con un portaban dejas.
Cada tamaño y forma de bandeja necesita un portaban dejas.

Nota: El molde portaban dejas debe solicitarse por separado y definirse al hacer el pedido.

4.4 Diseño de línea recomendado

- La VS26 es una máquina de trabajo autónoma, no precisa, por tanto, estar en línea con ninguna otra.